

DSE4200 Humidimètre pour presse à balles

- basé sur les micro-ondes





Mesure de l'humidité avec une histoire...

Le Danemark a depuis plusieurs dizaines d'années utilisé le surplus de paille à des fins énergétiques et est aujourd'hui porteur de solutions innovantes pour le secteur dans le monde entier.

DSE Test Solutions a livré le premier humidimètre à une centrale thermique à paille en 1991 et depuis, notre technologie à micro-ondes est devenue la technologie préférée dans notre branche.

Aujourd'hui, nous sommes fiers d'offrir une solution aux professionnels de l'agriculture et de la contracteurs agricole qui souhaitent une mesure de l'humidité précise lors du pressage: **DSE4200 Humidimètre pour presses basé sur les micro-ondes.**



Optimisez le pressage de paille avec le DSE4200

✓ AUGMENTER LE TEMPS DE PRESSAGE

Avec le DSE4200, vous pouvez en moyenne presser 1 heure de plus le soir - même quand la rosée commence à tomber.

Lorsque la rosée tombe, elle se pose d'abord à la surface des andains, alors que le matériau au milieu et en bas de la coupe reste sec pendant un moment.

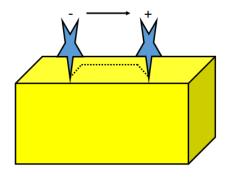
<u>C'est précisément ce qui est exploité</u> pour augmenter le temps de pressage avec le DSE4200!

Les micro-ondes mesurent à travers la balle sans avoir contact avec le matériau. Cela offre des avantages comparé aux humidimètres avec contact qui ne mesurent que le matériau sur la surface avec laquelle ils sont en contact, et ainsi donnent des mesures plus hautes que le taux d'humidité réel des andains.

"Avec le DSE4200, je peux presser en moyenne une heure de plus par jour..."



Carl Johan Schultz
Agriculteur
Gjerlev, Jutland



Humidimètre avec contact, où le courant passe par la surface mouillée de la paille

DSE4200 mesure jusqu'à 13.000 cm³ de matériau à chaque coup de presse et calcule un pourcentage d'humidité moyen. C'est pourquoi le pressage est possible jusqu'à ce que le niveau d'humidité moyen du matériau mesuré atteigne la limite définie par l'opérateur.

✓ MESURES SANS SONDE

DSE4200 fait des mesures automatiques à chaque coup de presse et les résultats peuvent être lus sur l'écran dans la cabine du tracteur. Les mesures par sondes lors du pressage deviennent ainsi superflues et vous pouvez travailler plus efficacement, sans vous arrêter. DSE4200 assure :

- ✓ Des mesures fiables
- ✓ Vue d'ensemble du champ
- ✓ Des données documentables



DSE4200 mesure à travers la balle et donne la possibilité de découvrir des taches d'humidité dans la balle, ainsi que les zones mouillées du champ.

La technologie micro-ondes donne la possibilité d'identifier la paille immature comme par exemple l'orge d'hiver.

La fonction d'alarme sur l'écran aide à prendre des décisions rapides pour arrêter le pressage si le champ est trop mouillé et réduit de cette manière le nombre de balles mouillées et moisies.



DSE Technologie micro-ondes

DSE4200 se compose de 2 capteurs à micro-ondes destinés à être montés sur le canal de pressage.

Un signal à micro-ondes est envoyé par le transmetteur à travers la balle et fait osciller les molécules d'eau dans le matériau, de sorte que l'intensité du signal est affaiblie.

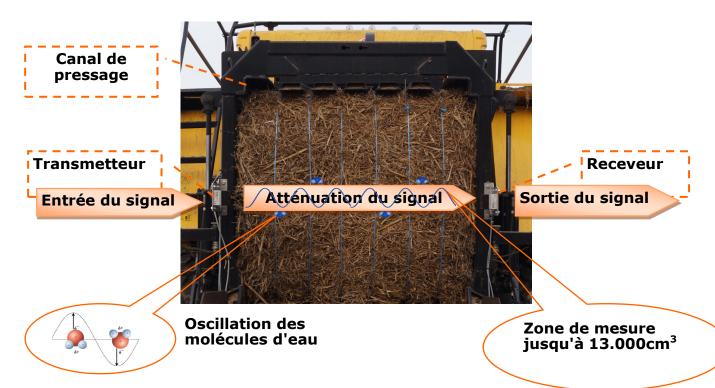
L'affaiblissement du signal peut alors être transformé en pourcentage d'humidité par le logiciel dans le récepteur. Le pourcentage d'humidité est une mesure de l'humidité moyenne dans tout le matériau mesuré (jusqu'à 13.000 cm³ par mesure).

Les mesures peuvent être lues sur l'écran DSE dans la cabine du tracteur comme valeur actuelle et moyenne de toutes les mesures.

Toutes les données de mesure peuvent être enregistrées sur la clé USB fournie, pour documentation.

- ✓ Haute précision
- ✓ Mesures homogènes
- ✓ Aucun entretien

TECHNOLOGIE SANS CONTACT





DSE Test Solutions est une entreprise fondée sur le savoir, qui développe et produit des solutions de tests et de mesure de haute technologie pour des industries diverses. Aujourd'hui, nous sommes le premier fournisseur d'humidimètres pour les centrales thermiques à paille dans le monde entier. Notre technologie micro-ondes est connue pour sa précision et est pour cela la technologie préférée dans l'industrie de la bioénergie. Nous efforçons de comprendre les besoins de nos clients et d'adapter nos offres de produits en conséquence.

Données techniques du DSE4200

Données techniques de l'humidimètre

Dimensions (W x H x P): $150 \times 80 \times 80 \text{ mm}$ Plage de mesure: 6% - 35% d'humidité relative

Measuring accuracy: +/- 1% jusqu'a 30% d'humidité

relative, puis +/- 2%. *

Freguence de mesure: 2.4 GHz Communication: CAN J1939

Signal de vitesse: Via CAN ou entrée numérique

Connexion: Deutsch DT13-08

Température ambiante: -10°C to +60°C Température de stockage: -25°C to +80°C

Protection d'entrée: IP 65 Puissance: 10-28V DC

Approbation CE:

EN/ISO 14982:2009 EN 55011:2009

Données techniques de l'écran

Affichage: a-Si TFT, LCD 3,5"

Dimensions (W x H x D): $95 \times 95 \times 46 \text{ mm}$

Résolution: 320 (H) x 240 (V) QVGA

Angle de vision: 130/110 degrés à partir de 6 heures.

Nombre de couleurs: 64K Luminosié: 750 NIT (cd/m²) Puissance: 10V to 32V DC

Connexion: (2) 12 Pin Deutsch DT04-12PA Température ambiante: -20° to + 70° C Température de stockage: -30° to + 80° C

Protection d'entre: IP 67

Materiau: ABS

Couleur de l'écran: Noir

*Calibré d'après une largeur de balle de 1,2 m. avec une densité de matière sèche d'env. 135 - 160 kg/m3. Retour sur investissement seulment 1,4 Annés

* Téléchargez le calcul sur <u>www.dse4200.com</u>



DSE Test Solutions A/S se réserve le droit de modifier le contenu sans préavis.

© DSE Test Solutions A/S Fiche de données version 4.02.01 DSE Test Solutions A/S Tel: Sverigesvej 19 Fax: DK-8700 Horsens Web Danemark Mail

Tel: +45 75618811
Fax: +45 75615895
Web: wnrwrw.dse.dk
Mail: dss@rdse.dk